

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE
REQUISITOS DE CALIDAD PARA EL SOLDEO Nº

VERUS/3834/2/M12/21

VERUS Certificación ha verificado que la empresa:

CONSTRUCCIONES METÁLICAS CEREZUELA, S.L.

Avda. Vila del Comú, Parcela A9. Pol. Ind. Alba
43480 Vilaseca (Tarragona)

en sus talleres de fabricación en:

Avda. Vila del Comú, Parcela A9.
Pol. Ind. Alba
43480 Vilaseca (Tarragona)

C. Vila dels Olzina, SN A3-1.
Pol. Ind. Alba
43480 Vilaseca (Tarragona)

cumple con los requisitos de calidad para el soldeo por fusión de materiales metálicos establecidos en la norma **UNE-EN ISO 3834-2:2022** Requisitos de calidad para el soldeo por fusión de materiales metálicos. Parte 2: Requisitos de calidad completos, para el alcance:

FABRICACIÓN DE VEHÍCULOS CISTERNA, CONTENEDORES, VAGONES Y DEPÓSITOS PARA LOGÍSTICA DE GASES

Procesos de soldeo, grupos de materiales y Coordinadores de soldeo (ver Anexo)

VERUS Certification S.L. ha llevado a cabo una inspección inicial de la planta de producción y del sistema de calidad del titular del certificado, y someterá a vigilancia, evaluación y supervisión permanente conforme a los requisitos establecidos en la norma UNE-EN ISO 3834-2:2022.

Fecha de concesión

10 de marzo de 2021

Fecha de emisión

8 de abril de 2024

Fecha de renovación

28 de febrero de 2025



Use el código QR para validar la
autenticidad del certificado

Alfonso Valenzuela García
Director General

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE
 REQUISITOS DE CALIDAD PARA EL SOLDEO N°

VERUS/3834/2/M12/21

ANEXO AL CERTIFICADO

PROCESOS DE SOLDEO Y MATERIALES

Procesos soldeo según EN ISO 4063	Grupo de materiales según CEN ISO/TR 15608	Observaciones
141	1.1 (Re≤275MPa)	BW: 1.5 - 6 mm (D≥11.5) ; FW: 2.1 - 6 mm (D≥11.5)
135+121	1.2	BW: 3 - 12 mm ; FW: 3 - 12 mm
135	1.2	BW: 3 - 12 mm ; FW: 3 - 12 mm
135 Mecanizado	1.2	BW: 3 - 12 mm ; FW: 3 - 12 mm
135	4.1 + 1.2	FW: 3 - 20mm
135+121	4.1	BW: 3 - 20 mm ; FW: 3 - 20 mm
135	4.1	BW: 3 - 20 mm ; FW: 3 - 20 mm
135 Mecanizado	8.1	BW: 3 - 8 mm ; FW: 3 - 8 mm
135	8.1	BW: 1.5 - 6 mm ; FW: 2 - 6 mm
141	8.1	BW: 3 - 10 mm (D≥10) ; FW: 3 - 10 mm (D≥10)
135+121	10	BW: 3 - 20 mm ; FW: 3 - 20 mm
135	10	BW: 3 - 20 mm ; FW: 3 - 20 mm
135	10.1 + 1.2	FW: 3 - 16 mm
135	8.1 + 1.2	FW: 3 - 12 mm
141	11.1 (Re≤250MPa)	BW: 3 - 11 mm (D≥44.4) ; FW: 3 - 11 mm (D≥44.4)
GTAW (ASME)	P8 Gr1	4.78 mm

Coordinadores de soldeo autorizados y cualificación:

- Ernest Torres Juncosa. Cualificación por experiencia. Coordinador responsable de soldeo.
- Pedro Espín Aguader. Cualificación por experiencia. Coordinador de soldeo suplente.

Fecha de concesión

10 de marzo de 2021

Fecha de emisión

8 de abril de 2024

Fecha de renovación

28 de febrero de 2025




Use el código QR para validar la
 autenticidad del certificado

Alfonso Valenzuela García
 Director General